

魅力がいっぱい「すじいおもちゃ」「コーナー」

「ほっとやまはく」
タイム⑨



地域のもつさまざまな魅力を知つてもらうことは博物館にとって大きなテーマの一つです。2020年7月、山口博物館では次代を担う子どもたちに、ものづくりの仕組みや県内企業の技術力を分かりやすく学んでもら

「すじいおもちゃ
コーナー」とは

すじいおもちゃ「コーナー」は、2階理工常設展示室に開設しています。コーナーの広さは約50平方

メートルで、おもちゃを設置する体験台と各社の技術力を表す既存製品を展示するケースで構成しています。それぞれのおもちゃで楽しんだ子どもたちが各社の技術力に興味が持てるように、各おもちゃの対面にそれぞれの企業



の動く様子は、当館ホームページの「バーチャルミュージアム」でも見ることができます。ぜひアクセスしてみてください。

うために、(公財)やまぐち産業振興財団と共に、企業の卓越したものづくり技術で製作した玩具を展示する「すじいおもちゃ」「コーナー」を開設しました。現在は2期目の展示を行つており、航空宇宙関連の部品を製作している宇部市の伸和精工の展示も行っています。また、おもちゃを設置する体験台と各社の技術力を表す既存製品を展示するケースで構成しています。それぞれのおもちゃで楽しんだ子どもたちが各社の技術力に興味が持てるように、各おもちゃの動く様子は、当館ホームページの「バーチャルミュージアム」でも見ることができます。ぜひアクセスしてみてください。

2期目の展示は以下の4社のおもちゃを展示しています。

日には伸和精工の「脱出アリの巣型3D迷路」

体验会を行い、多くの方にその技術力を体感していただきました。ぜひ、博物館に足を運んで県内技術の素晴らしさに接してみませんか。

(理工部門)学芸員・漁剛

2期目のすじいおもちゃ



2期の展示は以下の4社のおもちゃを展示しています。
GAMI (製作: 新興製作所／下関市)
プレス加工で製作した、折り紙のように子どもの手でも自由自在に折り曲げる」とのできる金属板です。人形や飛行機などさまざまなものを作ることができます。

新興製作所は、乗り物やお店の電気システムに欠かせない配電盤や制御盤の外側の箱の加工から表面処理まで行える県内唯一の企業です。溶融亜鉛メッキ処理は、特に耐食性に優れた製品となっています。

を使つた金属加工の他、複雑な形状の炭素繊維強化プラスチックと金属のユニット加工部品の開発を進め、宇宙航空産業だけでなく、脳を部分的に冷却する部品、効率的に薬をつくる機器などの医療創薬分野にも事業展開をしています。

ひびき精機は、100分の1ミリの単位で金属を加工する技術で、どこにも製作することができます。デザインです。竹トンボより薄く、高精度で、シャフトの構造、バランスにもこだわった超級チタントンボです。

ひびき精機は、100

①水がもれないトラック
(製作: アクシス／下関市)

2枚の板を折り曲げて製作されたトラックで、ただけの荷台部分は隙間が全くなく、水が漏れることはありません。

アクシスは、金属の精密曲げ加工や溶接技術で全国トップクラスです。航空宇宙産業にも進出し、前人未到のプロジェクト「空中発射姿勢制御装置」の開発に取り組んでいます。

現在はコロナ対応のために、せつかく作つていたおもちゃもケース内で展示していますが、出展企業の皆さまや芸能人の解説を交えながら体験する「すじいおもちゃ

会としています。2月27日

終わりに



④チタントンボ (製作: ひびき精機／下関市)
複合精密切削加工で製

②TETSU-ORI
伸和精工は、工作機械

③脱出アリの巣型3D迷路 (製作: 伸和精工／宇部市)

3Dプリンターで、10センチ程度のキューブの中に入りの巣のような迷路が製作されています。うまくゴールにたどり着けるかな? この製作技術は、小型通信衛星にも応用されている最先端技術です。

現在はコロナ対応のために、せつかく作つていたおもちゃもケース内で展示していますが、出展企業の皆さまや芸能人の解説を交えながら体験する「すじいおもちゃ

会としています。2月27日

▽次回は23日です。

志) 日に開催し、県内企業の技術力の高さを感じる機会としています。2月27日には伸和精工の「脱出アリの巣型3D迷路」体验会を行ないます。ぜひ、博物館に足を運んで県内技術の素晴らしさに接してみませんか。

(理工部門)学芸員・漁剛



④TETSU-ORI
伸和精工は、工作機械

⑤脱出アリの巣型3D迷路 (製作: 伸和精工／宇部市)

3Dプリンターで、10センチ程度のキューブの中に入りの巣のような迷路が製作されています。うまくゴールにたどり着けるかな? この製作技術は、小型通信衛星にも応用されている最先端技術です。

